

Bewerbung: Soziales Engagement am GO

Vorname: _____

Nachname: _____

Klasse: _____

E-Mail: _____



Ich möchte mich gerne sozial engagieren und bewerbe mich hiermit als ...

- Klassenpate:** Jede 5. Klasse hat ca. 4 bis 6 Klassenpaten; schön wäre es, wenn ein Klassenpaten-Team aus Jungen und Mädchen besteht. Sie dienen als Ansprechpartner für die jüngeren Schüler, begleiten die Klasse bei Klassenfesten und unterstützen die Klassenleitung beim Aufbau eines guten Klassenklimas. Bitte lege deiner Bewerbung ein kleines Motivationsschreiben bei, aus dem hervorgeht, weswegen du besonders geeignet als Klassenpate/-patin bist. Ich würde gerne mit folgenden Schülern zusammen ein Klassenpaten-Team bilden:

Meine Motivation:

(Falls der Platz nicht reicht, füge ein extra-Blatt bei oder schreibe auf die Rückseite)

Datum

Unterschrift des Schülers

Unterschrift der Eltern

Bitte lege deine Bewerbung bis **spätestens Freitag, 11. Juni 2021** ins Fach von Frau Köttstorfer oder sende es über ISERV an **s.koettstorfer@gymox.de**. Bewerbungen, die nach der Anmeldefrist abgegeben werden, können leider nicht mehr berücksichtigt werden.

Verbindliche Anmeldung zum Ausbildungskurs für die Klassenpaten und Streitschlichter

Name: _____ Geb.-Datum: _____

E-Mail-Adresse: _____ Klasse: _____

Datum: _____

Unterschrift TeilnehmerIn

Unterschrift Erziehungsberechtigte